

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Технологическая (проектно-технологическая) практика»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.02 «Технологические машины и оборудование» (уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Цифровые технологии в формообразовании изделий

**Общий объем дисциплины – 6 з.е. (216 часов)**

**Форма промежуточной аттестации – Зачет с оценкой.**

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- УК-1.4: Рассматривает возможные варианты решения поставленной задачи, критически оценивая их достоинства и недостатки;
- УК-2.1: Анализирует поставленную цель и формулирует задачи, которые необходимо решить для её достижения;
- УК-2.2: Выбирает оптимальный способ решения задач с учётом существующих ресурсов и ограничений;
- ПК-5.1: Способен разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы;
- ПК-6.1: Способен проектировать технологию изготовления оснастки;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Технологическая (проектно-технологическая) практика» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения заочная. Семестр 8.**

**1. Инструктаж по технике безопасности.** Выдача заданий, инструктаж по технике безопасности, оформление документов на практику.

**2. Самостоятельная работа студентов на практике.** Работа с научно-технической литературой, патентами, нормативно-техническими документами, ЕСТПП, ЕСТД и ЕСКД.

**3. Основной этап.** Выполнение индивидуального задания, сбор материалов для выполнения выпускной квалификационной работы.

**4. Оформление и защита отчета по практике.** 1. Оформление отчета по практике;  
2. Подготовка к защите отчета по эксплуатационной практики..

Разработал:  
доцент  
кафедры ТиТМПП

А.А. Апполонов

Проверил:  
Декан ТФ

Ю.В. Казанцева